

Rotationsdruck- maschinen

Web-fed printing presses

Komponenten / Components



Typ der Wicklung

- Drehsternewicklung zur Aufnahme von 2 Materialrollen

Rollenwechsel

- Vollautomatischer Rollenwechsel bei max. Maschinengeschwindigkeit über ein Rollenrechnerkontrollsystem für beide Wickelrichtungen

Maximaler Rollendurchmesser an der Abwicklung

- 1200 mm

Minimaler Rollendurchmesser an der Abwicklung

- 500 mm

Aufnahme der Materialrollen

- Achslose Aufnahme über Spannkonen
- Wickelwelle

Justierung der Abwicklung

- Elektromechanische Verfahrbarkeit

Type of winding

- Spider arm unwinder for loading two material reels

Reel change

- Fully automated reel change at max. machine velocity by means of integrated computer-aided reel control system

Maximum reel diameter at the unwinder

- 1200 mm

Minimum diameter at the unwinder

- 500 mm

Paper reel supports

- Shaftless support by means of tensioning chucks
- Winding shaft

Unwinding adjustment

- Electromechanical movability





Rakel

- Höhen- und winkeleinstellbar

Rakelhub

- Variabel einstellbar von 0 – 40 mm

Antrieb des Druckzylinders

- Einzelservoantrieb

Seitenregister

- Genauigkeit: +/-0,1 mm

Längsregister

- Rundumregister über den Servoantrieb
(+/-0,1 mm)

Doctor blade

- Adjustable height and angle

Doctor stroke

- Variable from 0 to 40 mm

Printing cylinder drive

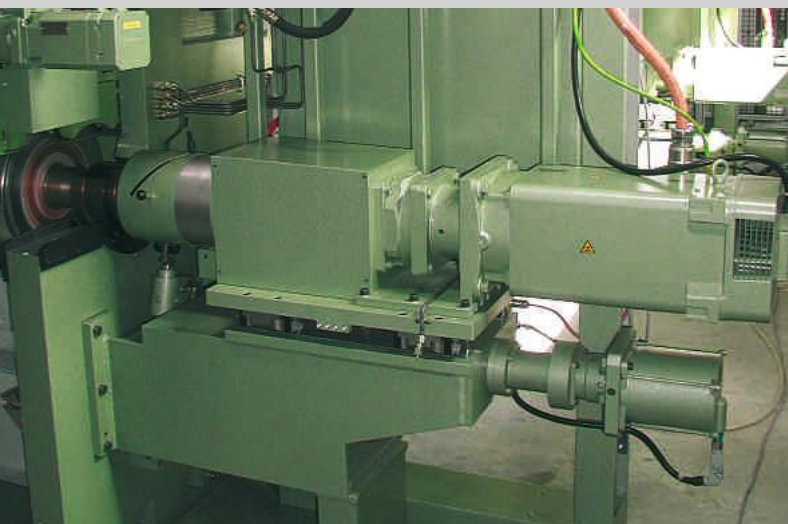
- Stand-alone servo drive

Sidelay register

- Precision: +/-0.1 mm

Longitudinal register

- Circumference register with servo drive control
(+/- 0.1 mm)



Komponenten / Components



Druckzylindersystem

- Doppelpresseursystem
- Biegeausgleichs-Presser mit Sleeve-Technik möglich
- Seitenverstellung für Gummipresseur
- Gegenpresserschnellwechselsystem (nur bei Doppelpresseur)



Printing cylinder system

- Double pressure system
- Deflection balance pressure roller with sleeve technology possible
- Sidelay adjustment for rubber impression roller
- Quick-change system for impression rollers (only for double pressure roller)

Ein- und Auslaufwalze

- Verstellbar

Feeding and outfeed roller

- Adjustable





Trocknungsprozess

- Zweiseitige Düsentrocknung
- Trocknung ausgestattet mit Wärmerückgewinnung

Heizung

- Gasbrenner

Max. Temperatur

- 180°C

Luftkapazität pro Druckwerk

- 450 m³/min

Drying process

- Double-sided jet drying
- Drying system equipped with heat recovery

Heating

- Gas burner

Max. temperature

- 180°C

Air capacity per printing unit

- 450 m³/min



Komponenten / Components



Typ des Auszuges

- Schleifenzug

Steuerung der Antriebe

- Über weglose Bahnspannungserfassung

Bahnspannungen

- Bereich: 150 – 1800 N

Sichtstrecke

- Prozessoptimierte Sichtstrecke

Längsschneider für Randbeschnitt

- Motorisch angetriebenes Unterschneidmesser

Type of outfeed

- Loop draw

Drive control

- By means of infinite web tension detection

Web tension

- Web tension: 150 – 1800 N

Visible inspection lightbox

- Process-optimized visible inspection lightbox

Longitudinal slitters for edge trimming

- Motor-driven undercut slitters





Bahnbeobachtung

- Web-Video-System

Druckunterstützung

- Elektrostatisch

Elektroschaltschrank

- Rollladen-Technik möglich

Web video system

- Integrated web monitoring system

Print support

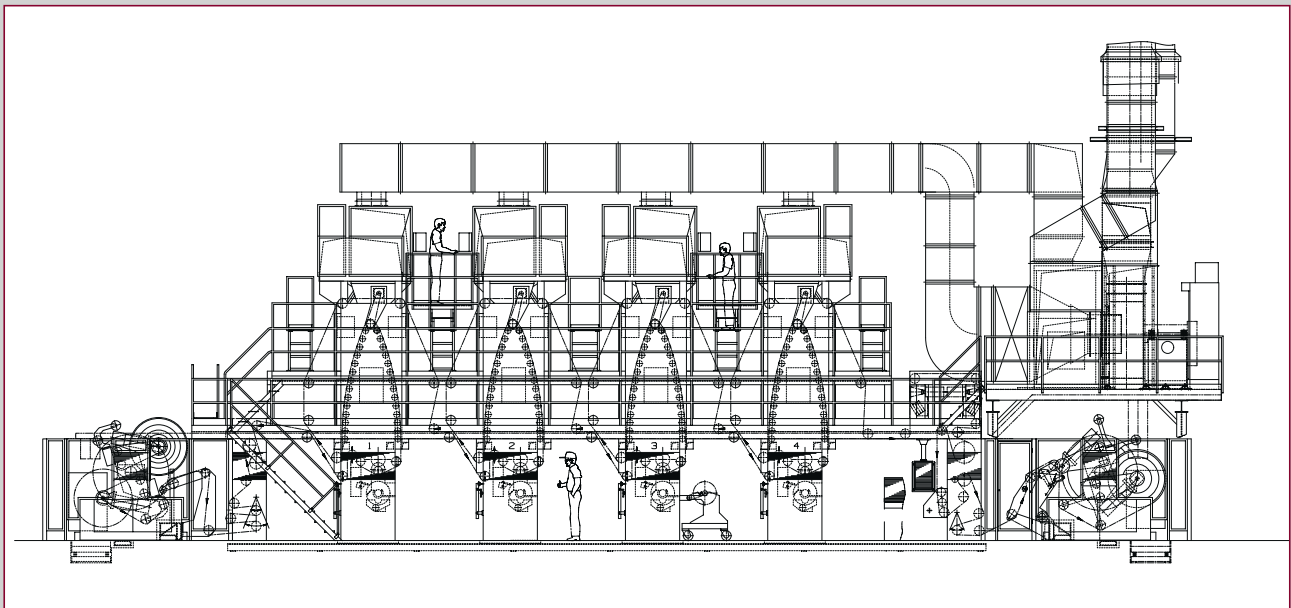
- Electrostatic

Electrical cabinet

- Shutter technology possible



Spezifikation / Specification



Bedruckbares Material

- Papier und Folien
- (Grammatur: 23 – 300 g/m²)

Maximale Papierbreite

- 2750 mm

Minimale Druckbreite

- 1050 mm

Maximale Druckbreite

- 2750 mm

Kern Innendurchmesser der Hülsen

- 3" – 12"

Druckzylinderdurchmesser

- 950 – 1540 mm

Maximale Druckgeschwindigkeit

- 450 m/min

Programmieroberfläche

- Simatic S7 CPU

Zugzylinder

- Keramik beschichtete Zugzylinder

Schnittstellen

- Produktionsdatenübergabe an BDE
(Betriebsdaten-Erfassung möglich (z. B. SAP))

Printable material

- Paper and foils
- (grammature: 23 – 300 g/m²)

Maximum paper width

- 2750 mm

Minimum print width

- 1050 mm

Maximum print width

- 2750 mm

Inner diameter of the core sleeves

- 3" – 12"

Printing cylinder diameter

- 950 – 1540 mm

Maximum printing velocity

- 450 m/min

Programming interface

- Simatic S7 CPU

Draw cylinder

- Draw cylinders with ceramic coating

Interfaces

- Production data transfer to PDA (Process Data Acquisition) possible