

**Wicklungen**  
*Winders*

**Bahnverbinder**  
*Web splice units*

**Materialspeicher**  
*Material accumulators*

# Abwicklung / Unwinder



## Typ der Abwicklung

- Drehsternabwicklung zur Aufnahme von 2 Materialrollen

## Rollenwechsel

- Rollenwechsel bei max. Maschinengeschwindigkeit über ein integriertes Rollenrechnerkontrollsystem
- Restlänge auf der Rolle <5 m

## Maximaler Rollendurchmesser an der Abwicklung

- 2200 mm

## Innendurchmesser der Wickelhülsen

- 3" – 12"

## Aufnahme der Materialrollen

- Achslose Aufnahme über zentrisch spannende Spannkonen
- Wickelwelle

## Seitliche Justierung der gesamten Abwicklung

- Elektromechanische Verfahrbarkeit

## Type of unwinder

- Spider arm for load two material reels

## Reel change

- Reel change at max. machine velocity by means of integrated computer-aided reel control system
- Residual length on the reel <5 m

## Maximum reel diameter at the unwinder

- 2200 mm

## Inner diameter of the winding sleeves

- 3" – 12"

## Paper reel supports

- Shaftless support by means of centrally tensioning chucks
- Winding shaft

## Sidelay adjustment of the unwinding system

- Electromechanical movability



**Bedienung**

- Kundenspezifische Bedieneroberflächen

**Operation**

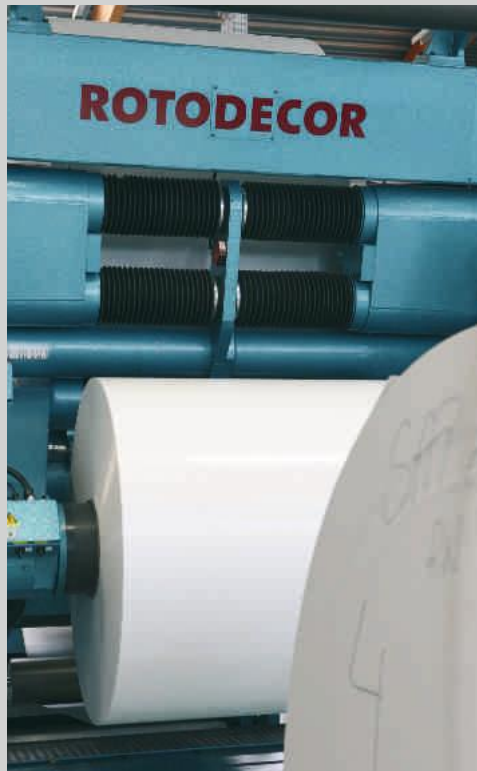
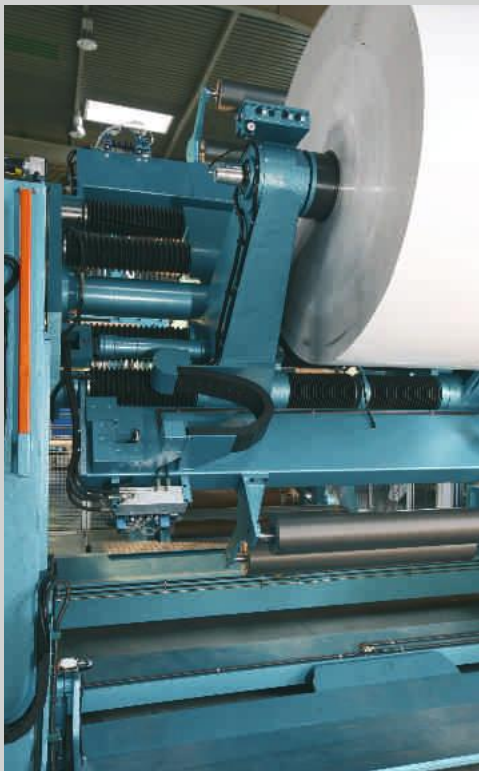
- *Customer specific user interfaces*

**Produktionsdaten**

- Produktionsdatenübergabe an BDE (Betriebsdaten-Erfassung) möglich

**Production data**

- *Production data transfer to PDA (Process Data Acquisition) possible*



# Bahnverbindung / Web splice



## Art der Verbindung

- Automatische Klebung
- Stoß-Verbindung

## Type of splice

- Automatic splice
- Butt joint

## Materialeinzug

- Semi-automatisch

## Material feed

- Semi-automatic

## Bahnspannungen

- Bereich: 150 – 1800 N

## Web tension

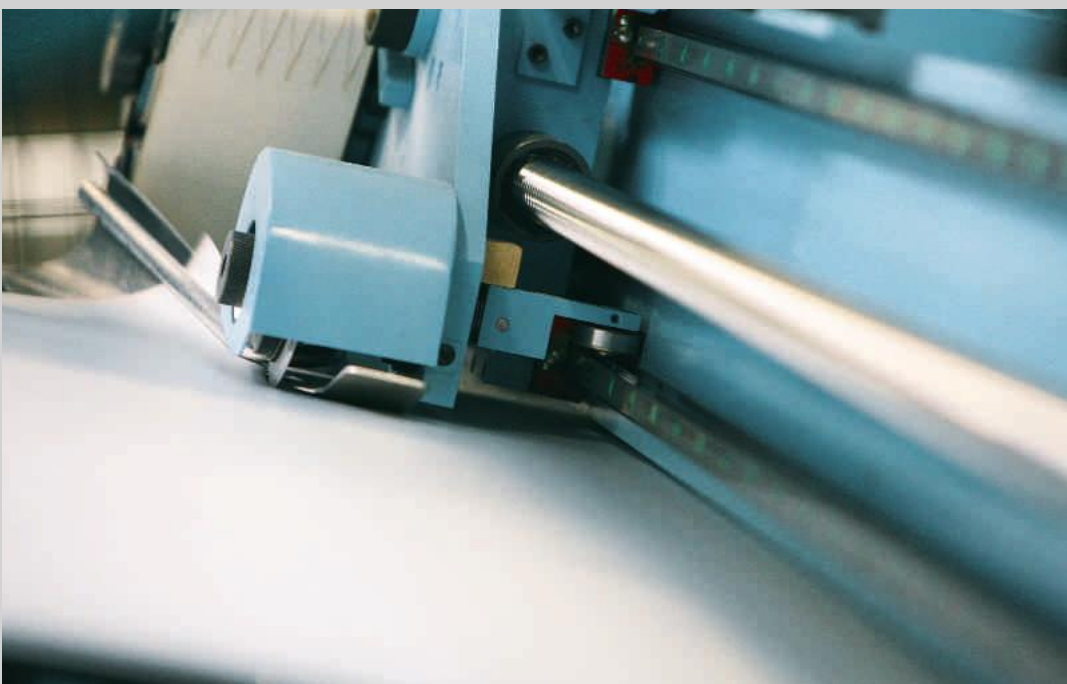
- Range: 150 – 1800 N

## Materialtrennung

- Angetriebenes Kreismesser

## Web severance

- Motor-driven disc-knife





#### **Bedienung**

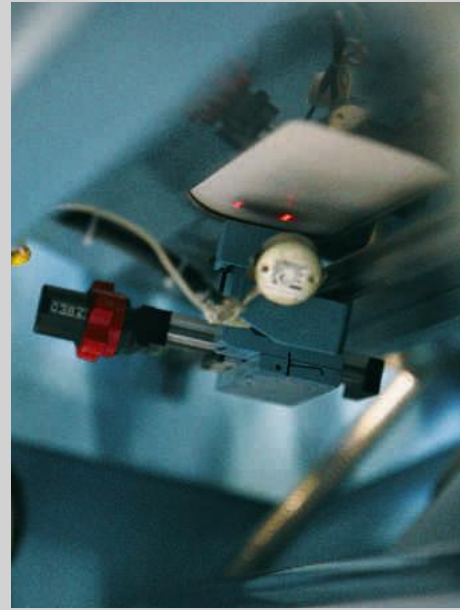
- Touchscreen

#### **Markenerkennung**

- Automatische Markenerkennung über Registerwalze mit zusätzlichem Kamerasystem

#### **Materialbahnverbindung**

- Beidseitiges Verkleben mit Klebeband



#### **Operation**

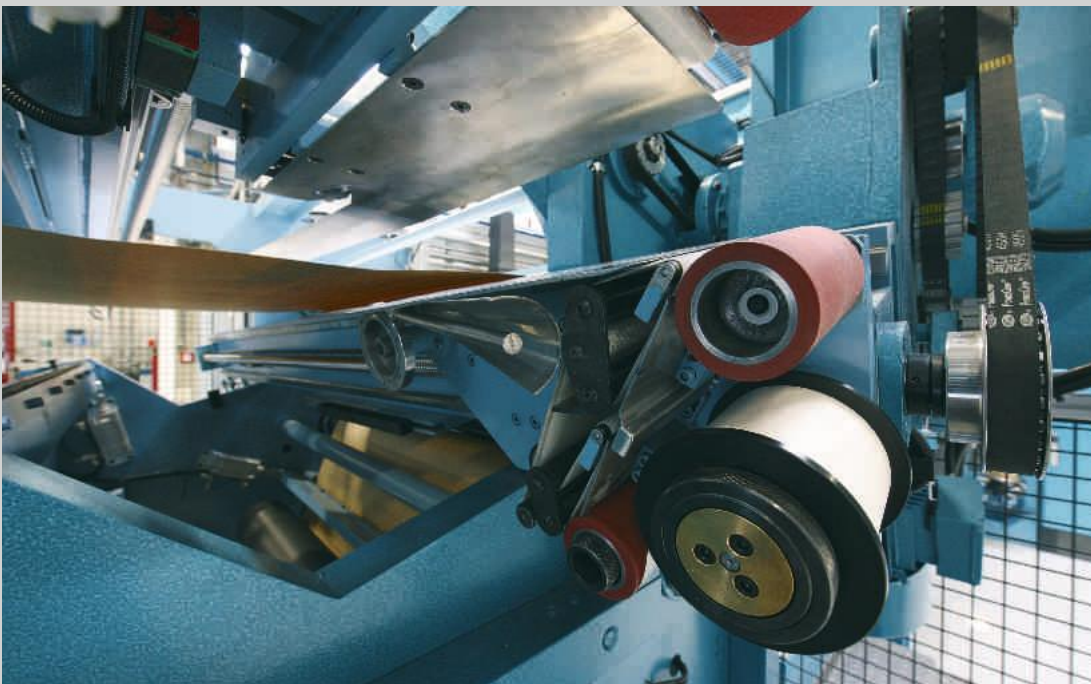
- Touch screen

#### **Perforation detection**

- Automatic register mark detection by means of compensating roller with additional camera system

#### **Web connection**

- Bilateral bonding with adhesive tape



# Materialspeicher / Material accumulator (festoon)



## Aufbau

- Kompaktspeicher

## Materialgeschwindigkeit

- 450 m/min

## Hubeinrichtung

- Einzel überwachte Kugelumlaufspindeln

## Hubgeschwindigkeit

- Variabel nach Maschinengeschwindigkeit

## Zusätzliche Optionen

- Leichtlauf-Bahnführungswalzen

## Zusätzliche Optionen

- Gebremste Bahnführungswalzen, mit variabler Bremskraft

## Zusätzliche Optionen

- Ausrüstung mit CFK-Walzen möglich

## Design

- Compact accumulator (festoon)

## Material velocity

- 450 m/min

## Lifting equipment

- Separately monitored ball screw spindle

## Lifting velocity

- Variable, based on machine velocity

## Additional options

- Smooth running web guide rolls

## Additional options

- Braked web guide rolls, with variable braking force

## Additional options

- Weight optimisation with installation of CRP rolls possible



**Bedienung**

- Zentrale und dezentrale Bedienung der Anlagenteile

**Sicherheit**

- Modernste Sicherheitstechnik zum Schutz der Mitarbeiter und des Produktes

**Operation**

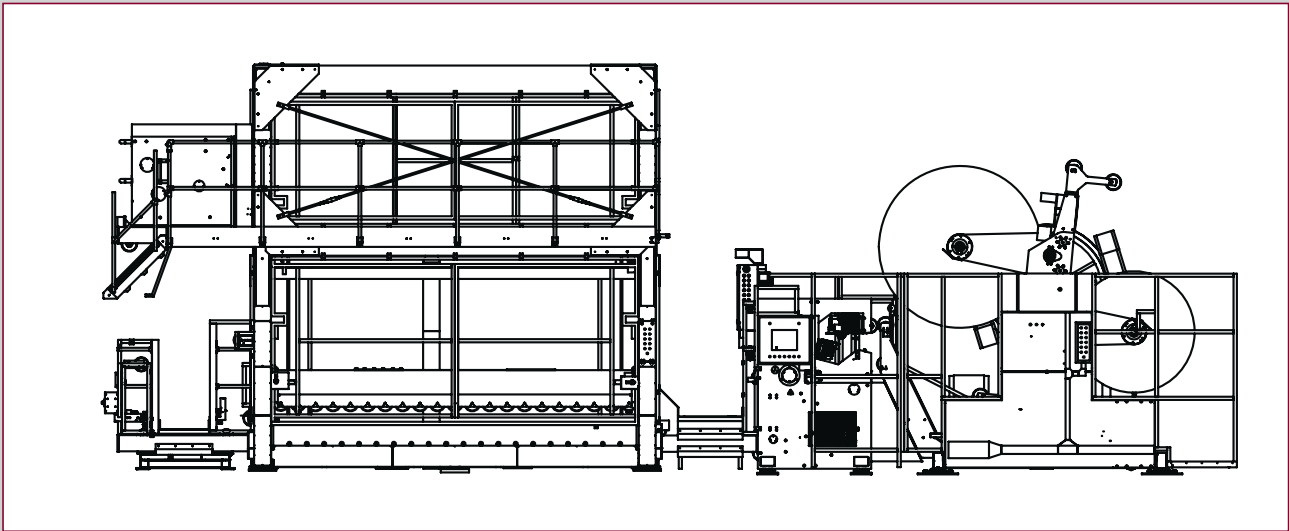
- Central and peripheral operation of the machine units

**Safety**

- Latest safety engineering to protect the staff and the product



# Spezifikation / Specification



## Komponenten (modular aufgebaut)

- Abwicklung
- Bahnverbindungssystem
- Materialspeicher
- Zugstation

## Material

- Rohkarton / Verbundmaterial
- Aluminium / Kunststoff / Folien
- (bis 1000 g/m<sup>2</sup>)

## Minimale Papierbreite

- 900 mm

## Maximale Papierbreite

- 1720 mm

## Maximaler Rollendurchmesser

- 2200 mm

## Maximale Papierbreite mit Wickelwelle

- 1350 mm

## Innendurchmesser der Wickelhülsen

- 3"–12"

## Maximale Geschwindigkeit

- 450 m/min

## Programmieroberfläche

- Simatic S7 CPU
- Anbindung an andere Steuerungen möglich

## Components (modular designed)

- Unwinder
- Web splice system
- Material accumulator
- Draw roller unit

## Material

- Base board / compound material
- Aluminium / plastic foils
- (up to 1000 g/m<sup>2</sup>)

## Minimum paper width

- 900 mm

## Maximale Papierbreite

- 1720 mm

## Maximum reel diameter

- 2200 mm

## Maximale Papierbreite mit Wickelwelle

- 1350 mm

## Inner diameter of the winding sleeves

- 3"–12"

## Maximum speed

- 450 m/min

## Programming interfaces

- Simatic S7 CPU
- Integration with other controller possible