



Lackiermaschinen

Lacquering machines

Komponenten / Components



Typ der Wicklung

- Drehsternwicklung zur Aufnahme von 2 Materialrollen

Rollenwechsel

- Vollautomatischer Rollenwechsel bei max. Maschinengeschwindigkeit über ein Rollenrechnerkontrollsystem
- Verarbeitung von unterschiedlichen Wickelrichtungen der Rollen möglich

Maximaler Rollendurchmesser an der Ab-/Aufwicklung

- 1200 mm

Minimaler Rollendurchmesser an der Abwicklung

- 350 mm

Aufnahme der Materialrollen

- Achslose Aufnahme über Spannkonen / Wickelwelle

Justierung der Abwicklung

- Elektromechanische Verfahrbarkeit

Type of winder

- Spider arm for loading two material reels

Reel change

- Fully automated reel change at max. machine velocity by means of integrated reel controller system
- Processing of reels with different winding direction is possible

Maximum reel diameter at the unwinder

- 1200 mm

Minimum reel diameter at the unwinder

- 350 mm

Paper reel supports

- Shaftless support by means of tensioning chucks / winding shaft

Adjustment of the winder

- Electromechanical movability



Rakel

- 2 Drahrakel / Lackierwerk

Rakelhub

- Variabel einstellbar von 0 – 80 mm

Antrieb der Auflagewalze

- Fu-Antrieb

Kantenabstreifer

- Seitlich über Spindel verstellbar

Lackierwerk

- Seitlich einschiebbarer Wagen mit allen lackführenden Teilen (einfache Reinigung) in Edelstahlausführung

Doctor blade

- 2 wire doctors per lacquering unit

Doctor stroke

- Variable from 0 to 80 mm

Support roller drive

- Frequency converter drive unit

Edge strippers

- With side adjustment spindle

Lacquering unit

- Carriage allowing insertion from the side, contains all lacquer-carrying parts (easy cleaning), made of stainless steel



Komponenten / Components



Umlenkwalzen

- Linear verfahrbare Umlenkwalzen
- Verstellbare Eintauchtiefe



Idle rolls

- Idle rollers with linear adjustment function
- Adjustable immersion depth

Einlaufwalze

- Verstellbar

Feeding roll

- Adjustable





Trocknungsprozess

- Schwebetrockner bis 240°C

Heizung

- Gasbrenner

Bahnspannungen

- Getrennt für Lackier- und Trocknerbereich
- Gleichmäßiger und reproduzierbarer Lackauftrag

Drying process

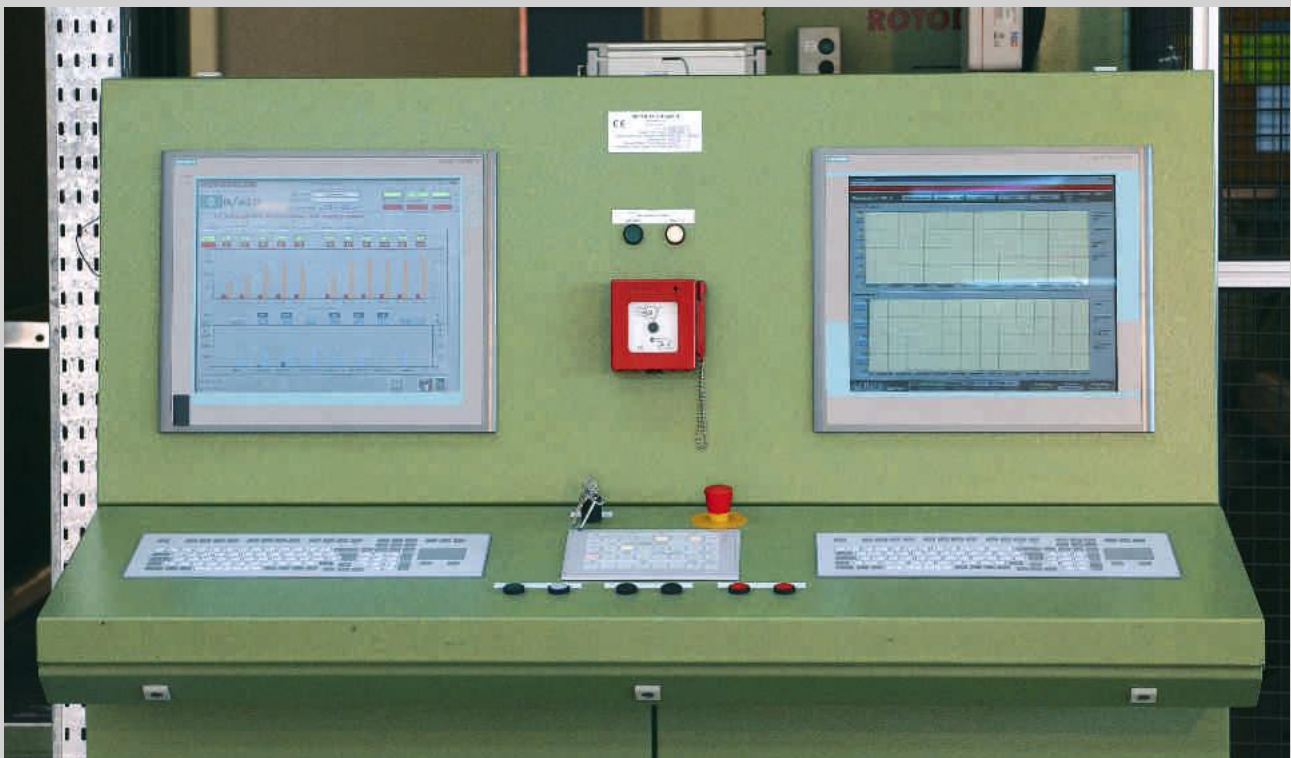
- Float dryer up to 240°C

Heating

- Gas burner

Web tension

- Separate for lacquering and drying area
- Homogeneous and repeatable dosing volume



Komponenten / Components



Typ des Auszuges

- Schleifenzug mit „Anti-Schlupfregelung“

Steuerung der Antriebe

- Über weglose Bahnspannungserfassung

Bahnspannungen

- Bereich: 150 – 1800 N

Bahnkühlung

- Kühlwalzen mit Wasserrückkühlung

Papiereinzug

- Reversierbare Einzugschette, d.h. 1-fach- oder 2-fach-Lackierung vorwählbar (ohne Umhängen der Papierbahn)



Type of outfeed

- Loop feed with “anti slip control”

Drive control

- By means of infinite web tension detection

Web tension

- Range: 150 – 1800 N

Web cooling system

- Chilling rolls with circulating water cooling

Paper infeed unit

- Reversible web infeed chain, i.e. single or double lacquering can be pre-selected (without moving the paper web)





Rückbefeuchtung

- Feuchtigkeitsmessung

Sichtstrecke

- Zur Qualitäts-Prüfung / -Sicherung

Elektroschaltschrank

- Spezielle Kundenlösungen

Remoistening

- Moisture measurement

Visible inspection lightbox

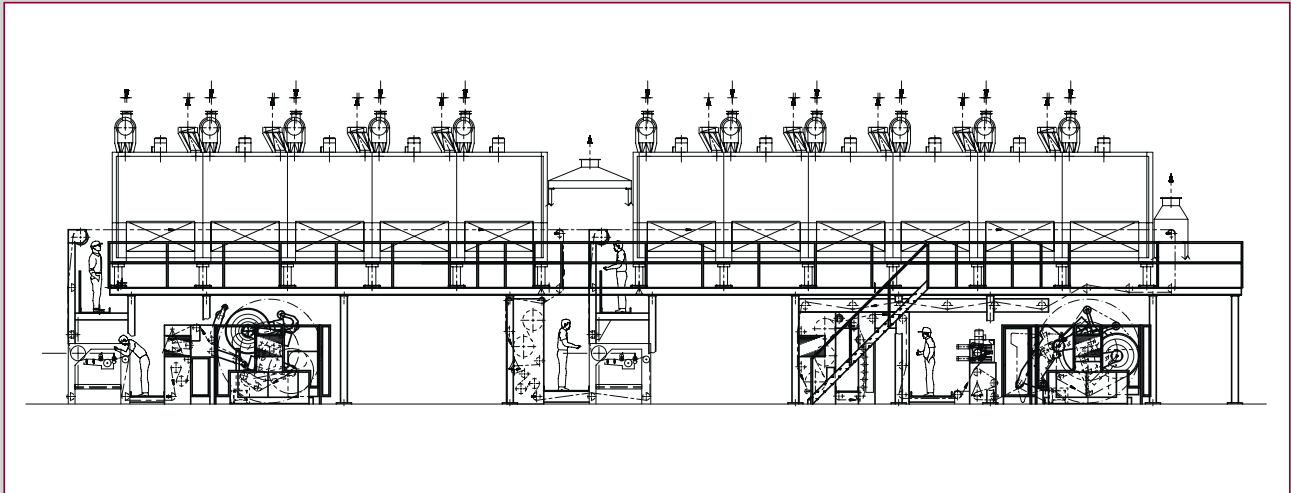
- For QC / QA

Electrical cabinet

- Special custom solutions



Spezifikation / Specification



Anzahl der Lackierwerke

- 2 Lackierwerke

Bedruckbares Material

- Papier und Folien (Grammatur: 20 – 300 g/m²)

Minimale Papierbreite

- 500 mm

Maximale Papierbreite

- 2750 mm

Minimale Papierbreite mit Wickelwelle

- 500 mm

Maximale Papierbreite mit Wickelwelle

- 1350 mm

Innendurchmesser der Papierhülsen

- 3" – 12"

Maximale Lackiergeschwindigkeit

- 500 m/min

Auftragsmenge

- 3 g/m² – 25 g/m²

Glanzgrad

- 7 bis >80 Glanzgradeinheiten

Lacke

- Wasserlack mit einem Feststoffgehalt von ca. 50%

Programmieroberfläche

- Simatic S7 CPU

Number of lacquering units

- 2 lacquering units

Printable material

- Paper and foils (grammature: 20 – 300 g/m²)

Minimum paper width

- 500 mm

Maximum paper width

- 2750 mm

Minimum paper width with winding shaft

- 500 mm

Maximum paper width with winding shaft

- 1350 mm

Inner diameter of the paper sleeves

- 3" – 12"

Maximum lacquering velocity

- 500 m/min

Dosing volume

- 3 g/m² – 25 g/m²

Degree of gloss

- 7 to >80 Gloss degree units

Lacquers

- Water based lacquer with a solids content of approx. 50%

Programming interface

- Simatic S7 CPU